



ESPAÑA

(19) ES

(21)

503473

(22)

FECHA DE PRESENTACION

12 Junio 1961

8204028

PATENTE DE INVENCION

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO 80 13141		(32) FECHA 13 de Junio de 1960	(33) PAIS Francia
INCL. CL. 504B 2/28			
(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL	(62) PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA	
(54) TITULO DE LA INVENCION "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE TABIQUES AMOVIBLES DE DOBLE PANEL"			
(71) SOLICITANTE (S) SOCIETE DES TRAVAUX MODERNES DU BATIMENT (S.T.M.B.)			
DOMICILIO DEL SOLICITANTE LEVALLOIS (Francia), Rue Pasteur, 19			
(72) INVENTOR (ES) D. Marceau MICHELET			
(73) TITULAR (ES)			
(74) REPRESENTANTE D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO			

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

N° 80 13141

(54) Cloisons amovibles à double panneaux et éléments pour leur réalisation.

(51) Classification internationale (Int. Cl.³). E 04 B 2/74.

(22) Date de dépôt..... 13 juin 1980.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du
public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 51 du 18-12-1981.

(71) Déposant : MICHELET Marceau, résidant en France.

(72) invention de : Marceau Michelet.

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Cabinet André Corre,
17, rue Pasteur, 92300 Levallois.

Les profilés en "U" constituant la lisse comportent chacun dans leur fond un évidement axial ouvert vers le bas, de dimensions telles que l'évidement du petit profilé sert de logement à la nervure correspondant à l'évidement du grand profilé, ce dernier évidement étant rempli d'une bande élastique. Ainsi lors de la mise en place du petit profilé dans le grand, les évidements servent de guidage. L'ensemble des deux profilés forment un élément unique servant à la fois d'ossature et de parties visibles. Selon l'emplacement de la lisse, les plages extérieures des ailes du grand profilé servent de plinthes, de bandeaux ou de calfeutrement vertical.

L'ossature de la cloison comportent des poteaux à placer entre deux lisses se faisant face (entre sol et plafond) et chaque poteau est constitué de deux profilés identiques en tôle formant deux cavités centrales en queue d'aronde, fixés dos à dos et une cavité à chaque extrémité, présentant un passage (fente) longitudinal, ce passage est délimité par les bordures libres se faisant face des tôles constituant les profilés, et déterminant des ailes légèrement élastiques le long du dit passage.

La largeur des deux profilés du poteau est égale ou légèrement inférieure à la largeur du petit profilé en "U" de la lisse.

Le couvre-joint est également un profilé en tôle comportant une plage (extérieure) visible et un clip longitudinal caché dessous. De chaque côté de la plage, la tôle a été rabattue à plat jusqu'au milieu, puis repliée (vers l'intérieur) en forme de "V", avec toutefois des lèvres dirigées vers le plan axial de façon à faciliter l'introduction du clip dans la fente du montant. La hauteur du "V" est fonction de l'épaisseur prévue pour les panneaux.

Pour mieux faire comprendre l'invention il est donné ci-après un exemple de réalisation en référence aux dessins annexés dans lesquels :

Fig. 1 représente une lisse en coupe,

Fig. 2 représente un poteau en coupe,

Fig. 3 et 4 montrent des montages avec vitrage.

La lisse représentée en Fig. 1 est constituée d'un

Les profilés en "U" constituant la lisse comportent chacun dans leur fond un évidement axial ouvert vers le bas, de dimensions telles que l'évidement du petit profilé sert de logement à la nervure correspondant à l'évidement du grand profilé, ce dernier évidement étant rempli d'une bande élastique. Ainsi lors de la mise en place du petit profilé dans le grand, les évidements servent de guidage. L'ensemble des deux profilés forment un élément unique servant à la fois d'ossature et de parties visibles. Selon l'emplacement de la lisse, les plages extérieures des ailes du grand profilé servent de plinthes, de bandeaux ou de calfeutrement vertical.

L'ossature de la cloison comportent des poteaux à placer entre deux lisses se faisant face (entre sol et plafond) et chaque poteau est constitué de deux profilés identiques en tôle formant deux cavités centrales en queue d'aronde, fixés dos à dos et une cavité à chaque extrémité, présentant un passage (fente) longitudinal, ce passage est délimité par les bordures libres se faisant face des tôles constituant les profilés, et déterminant des ailes légèrement élastiques le long du dit passage.

La largeur des deux profilés du poteau est égale ou légèrement inférieure à la largeur du petit profilé en "U" de la lisse.

Le couvre-joint est également un profilé en tôle comportant une plage (extérieure) visible et un clip longitudinal caché dessous. De chaque côté de la plage, la tôle a été rabattue à plat jusqu'au milieu, puis repliée (vers l'intérieur) en forme de "V", avec toutefois des lèvres dirigées vers le plan axial de façon à faciliter l'introduction du clip dans la fente du montant. La hauteur du "V" est fonction de l'épaisseur prévue pour les panneaux.

Pour mieux faire comprendre l'invention il est donné ci-après un exemple de réalisation en référence aux dessins annexés dans lesquels :

Fig. 1 représente une lisse en coupe,

Fig. 2 représente un poteau en coupe,

Fig. 3 et 4 montrent des montages avec vitrage.

La lisse représentée en Fig. 1 est constituée d'un

premier profilé en "U" référencé 1 dans lequel est fixé par tout moyen connu un deuxième profilé en "U", 2, de largeur plus faible et de hauteur sensiblement moindre, de deux épaisseurs de tôle environ. La base de chaque profilé com-
5 porte un renforcement 1', 2'. Ces renforcements sont encas-
trables et déterminent sous la lisse un évidement rempli
d'une bande élastique 59. Entre les ailes des profilés 1 et
2 on voit des gorges 3 et 4 dans lesquelles sont engagés
les panneaux 5 et 6. Dans la lisse inférieure ces panneaux
10 reposent sur des cales 5'-6'. Dans les autres lisses les gor-
ges sont avantageusement remplies par un joint mousse assu-
rant une bonne isolation.

Les deux profilés 1 et 2 sont indissociables et cons-
tituent la lisse haute ou basse, laquelle est munie sur son
15 fond d'une bande élastique isolante, de préférence une bande
mousse autocollante. Cet élément peut aussi être fixé sur un
mur vertical au départ d'une cloison.

La Fig. 2 montre le poteau constitué par deux profi-
lés identiques 7-7' en tôle, assemblés dos à dos par leur
20 plage centrale 8-8'. De chaque côté de cette plage, la tôle
est pliée à plus de 90° pour déterminer un évidement 9 (ou
9') de type queue d'aronde. Ensuite la tôle est pliée envi-
ron à 90° pour déterminer une plage inclinée 10-11 (ou 10'-
11'), puis à angle vif pour former des ailes 12-13 (ou 12'-
25 13') perpendiculaires aux plages 8 (ou 8'). D'un côté les
bordures ou lèvres 14-14' se faisant face déterminent la
fente 15, et de l'autre côté les bordures 16-16' se faisant
face déterminent la fente 17.

La Fig. 2 montre également le couvre-joint 18 qui
30 comporte une plage centrale 19 sous laquelle, et des deux cô-
tés 20-21, la tôle est rabattue approximativement jusqu'à
l'axe où elle est pliée pour déterminer les branches 22-23
d'un "V". Les extrémités 24-25 de ces branches sont repliées
vers l'intérieur du "V" légèrement élastique et permettant
35 le clipage de l'ensemble du couvre-joint sur le poteau. Sy-
métriquement on trouve un couvre-joint 18' rigoureusement
identique au couvre-joint 18.

Pour la mise en place de la cloison on fixe d'abord
les lisses et les poteaux. Si une seule hauteur de panneau
est placée entre le sol et le plafond, cette hauteur doit

être égale à la distance sol-plafond diminuée de la hauteur d'une lisse ou légèrement plus. On enfile d'abord le bord supérieur d'un panneau dans une gorge de la lisse supérieure en comprimant la bande qui s'y trouve, puis on repousse le panneau et on le laisse glisser dans la gorge correspondante de la lisse inférieure où il repose sur les bandes ou règles à usage de cales prévues à cet effet, ce qui permet de rattraper, à la mise en oeuvre, des écarts dimensionnels. La hauteur de ces cales est variable en fonction des écarts et est généralement sensiblement égale à la moitié de la hauteur de la lisse. Pour maintenir les bordures de panneaux appliquées sur les montants on utilise les couvre-joints.

Ainsi le panneau 26 étant en place, sa bordure verticale vient s'appliquer sur l'aile 12 où elle est retenue par le couvre-joint 18 qui retient également le panneau 27. De même les panneaux 28-29 sont appliqués sur les ailes 13-13' et retenus par le couvre-joint 18'. Avantagement entre les panneaux 26-28 et 27-29 est placé un isolant, tel que de la laine de roche volcanique.

Les éléments de charpentes profilés à froid selon l'invention présentent l'avantage de l'élasticité. Ainsi en introduisant le clip d'un couvre-joint 18 dans la fente 15 d'un poteau, on élargit sensiblement la dite fente 15 pendant que se resserrent les branches 22-23 du "V" du clip. Puis après mise en place, d'une part les branches 22-23 du "V", et d'autre part les lèvres 14-14' de la fente 15, reprennent leur position de repos; ce qui procure une grande facilité de montage, puis une fixation très solide de l'ensemble.

Les éléments de charpentes décrits ci-dessus ont été représentés en Fig. 1 et 2 pour l'assujettissement de panneaux ordinaires, mais ils peuvent être utilisés différemment et notamment pour la fixation de vitrage ainsi que représenté en Fig. 3 et 4.

La Fig. 3 montre une lisse murale munie d'une parclose 30 avec joint 31-32. La parclose 30 est également un profilé avec rebords 30' légèrement élastique. La vitre 33 est maintenue entre l'aile 35 du profilé 1 et le joint 31, et de même la vitre 34 est maintenue entre l'aile 36 du profilé 1

et le joint 32. Selon les cas les parcloles peuvent être classiques ou spéciales.

A la base de la Fig. 4 on a représenté les vitres 33-34 assujetties à un poteau tel que précédemment décrit. Une parclose 37 est emmanchée sur le profilé 7 et ses bords prennent appui sur les ailes 12 et 13. De façon connue la parclose est munie des joints 38-39. Les bords des parcloles peuvent être prolongés en 37' pour former butée. Après mise en place, la vitre 34 se trouve prisonnière entre le joint 39 et le couvre-joint 18', et sa mise en place est limitée par la butée 37'.

Le dispositif selon l'invention permet de construire des cloisons faisant entre-elles un angle droit, et notamment des cloisons à double vitrage.

A cet effet, le profilé 7' est muni d'une parclose 40 avec ses joints 41-42. L'ensemble constitue le poteau référencé 43 appliqué contre les vitres 44-45 à l'encontre des joints élastiques 46-47 solidaires des parcloles 48-49 faisant partie d'un autre poteau référencé 50. Le poteau 43 sert alors de couvre-joint au poteau 50 pour l'assujettissement des vitres 44-45. Pour assurer la fixation des poteaux entre-eux, on glisse dans l'évidement 51 du poteau 50, la tête 52 d'une vis ou d'un boulon (ou similaire) puis on fait passer sa tige filetée à travers des lumières prévues à cet effet, dans la parclose 40 et les plages 8-8' des profilés 7-7', et l'on visse un écrou 54 de serrage. Ainsi les deux poteaux 43 et 50 se trouvent solidement unis, en effet la tête 52 appuie sur l'épaisseur des ailes 55-56 des profilés du poteau 50 tandis que l'écrou et/ou rondelle de blocage 54 assure un appui rigide sur l'âme même du poteau 43.

Du côté inverse aux vitres 44-45 le poteau 50 est muni de vitres 57-58 ainsi que cela est visible à la partie supérieure de la Fig. 4.

Il est possible de combiner des panneaux classiques spéciaux et vitrés dans une même cloison.

RE V E N D I C A T I O N S

1. Cloisons amovibles à double panneaux assujettis à la maçonnerie et entre-eux à l'aide d'éléments profilés en tôle, caractérisées en ce que cet assujettissement est
5 obtenu à l'aide de trois catégories d'éléments : lisses, poteaux, couvre-joints; les lisses fixées au sol, plafond et mur étant toutes identiques et constituées de deux profilés en "U" de largeurs différentes fixés l'un dans l'autre de façon à déterminer entre leurs ailes deux gorges latérales
10 dans lesquelles on encastre les bordures des panneaux; les poteaux constitués de deux profilés identiques formant deux évidements centraux fixés dos à dos et un évidement à chaque extrémité déterminant une fente longitudinale, le tout étant d'une largeur légèrement inférieure à la distance comprise entre les ailes du petit profilé des lisses; les cou-
15 vre-joints constitués d'un seul profilé formant à la fois la plage visible et le clip placé sous elle, clip qu'on encastre dans la fente du poteau correspondant.

2. Lisse pour cloison selon la revendication 1, constituée de deux profilés en "U" de largeurs différentes, caractérisée en ce que le fond de chaque "U" comporte un évidement axial ouvert vers le bas, de dimensions telles que l'évidement du petit profilé sert de logement à la nervure correspondant à l'évidement du grand profilé, ce dernier é-
25 videment étant rempli d'une bande élastique.

3. Poteau pour la réalisation d'une ossature de cloison à deux panneaux parallèles espacés, constitué de deux profilés identiques en tôle formant deux cavités centrales en queue d'aronde fixées dos à dos et une cavité à chaque
30 extrémité présentant un passage (fente) longitudinal, poteau caractérisé en ce que ce passage est délimité par les bordures libres se faisant face des tôles constituant les profilés et déterminant des ailes légèrement élastique le long du dit passage.

35 4. Couvre-joint profilé en tôle, caractérisé en ce que sous la plage centrale visible la tôle a été rabattue à plat, puis les bords repliés en forme de "V" tout en dirigeant leurs lèvres légèrement vers le plan axial, de façon à déterminer un clip facilement enfilable dans la fente d'un poteau.

5. Cloison selon l'ensemble des revendications précédentes à double panneaux de verre, caractérisée en ce que les parcloles sont des profilés à bords repliés élastiques cliper sur le petit profilé en "U" de la lisse, ou sur les
5 ailes du poteau.

6. Cloison selon la revendication 5 comportant des parcloles dont les bords sont prolongés pour servir de butée au vitrage.

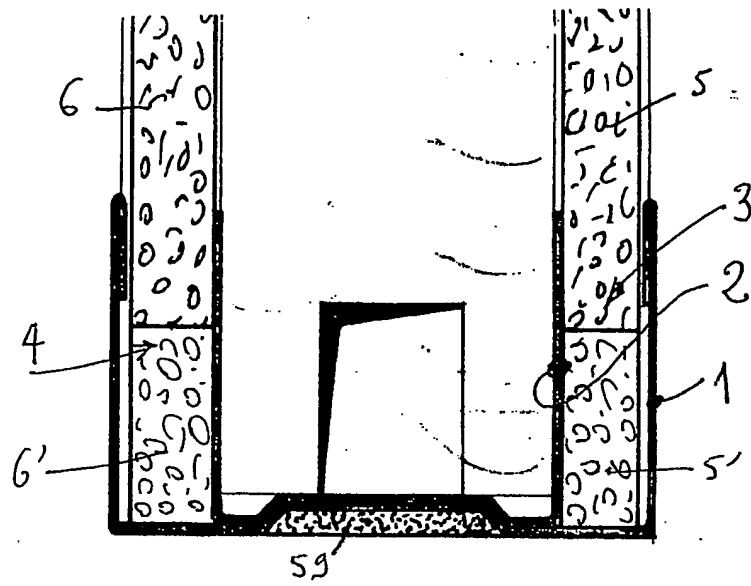


Fig. 1

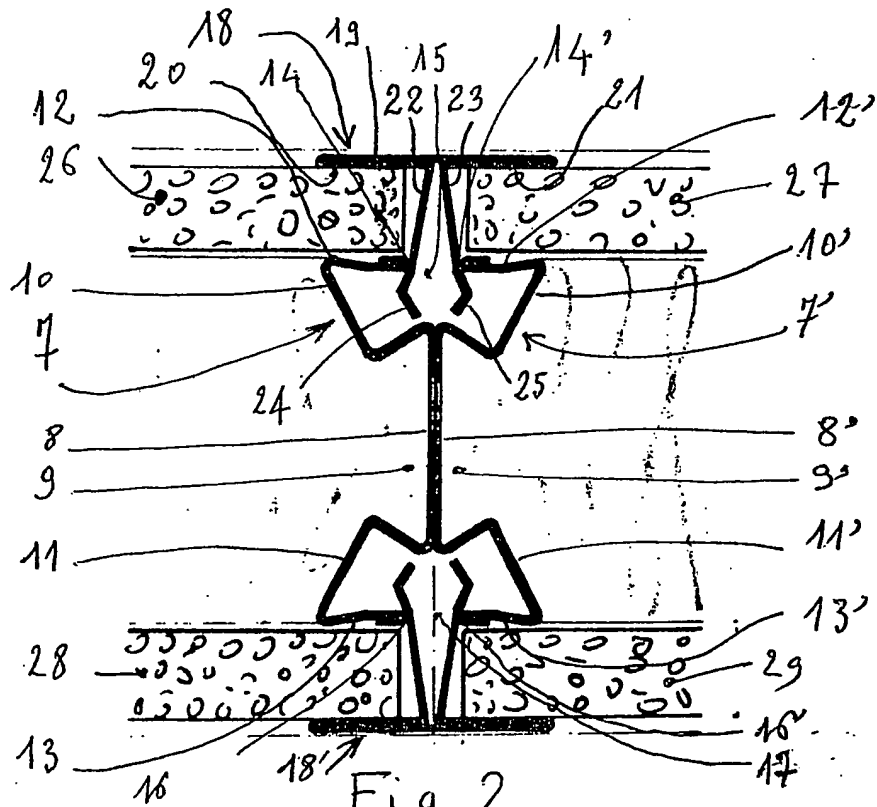


Fig. 2

2484501

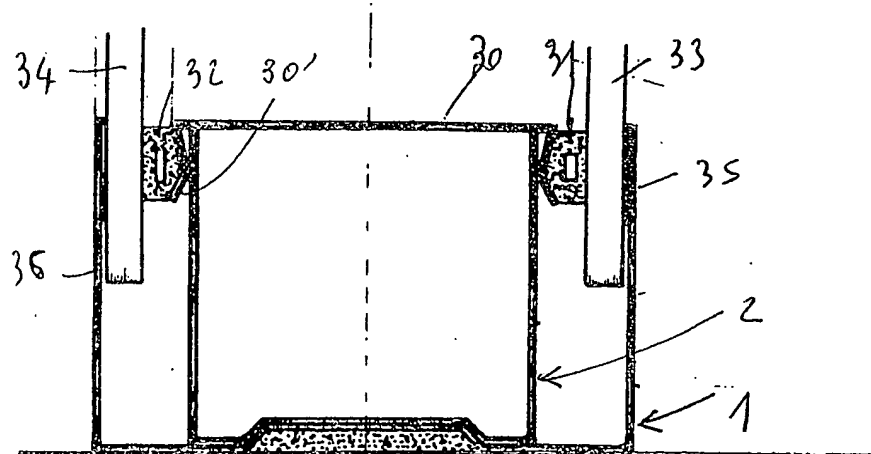


Fig 3

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☒ **BLACK BORDERS**

☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**

☐ **FADED TEXT OR DRAWING**

☒ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**

☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**

☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**

☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**

☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**

☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**

☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.